

OBLICZENIE WYMAGANEJ SIŁY ZAMYKANIA WTRYSKARKI

Obliczenia dla detalu

Pokrywa Płaska D10

Typ tworzywa z jakiego wykonywana jest wypraska

PA

Rzut powierzchni wypraski na płaszczyznę podziału formy wtryskowej

Opcja I - wypraska prostokątna

długość wypraski	L	cm	10
szerokość wypraski	B	cm	4
obliczona powierzchnia wypraski $F = L \times B$	F	cm ²	40

Opcja II wypraska okrągła

średnica wypraski	D	cm	25
obliczona powierzchnia wypraski $F = 3,14 \cdot D^2 / 4$			490,63

Opcja III - inny kształt

Powierzchnia wypraski	cm ²	120
-----------------------	-----------------	-----

Przyjęta do obliczeń powierzchnia wypraski cm² **40**

wpisać ręcznie wynik obliczeń wcześniejszych

Krotność formy wtryskowej szt. **4**

ustalenie max drogi płynięcia L cm **20**

średnia grubość ścianki wypraski s cm **0,1**

Stosunek drogi płynięcia do grubości ścianki L/s **200,00**

zakładane ciśnienie tworzywa w gnieździe formy bar **450**

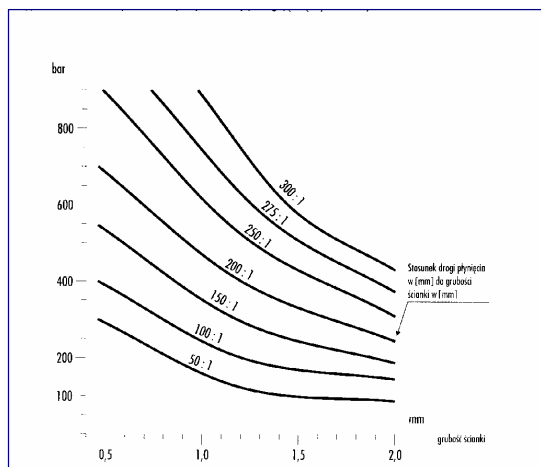
dla wyprasek o grubościach ścianek do 2 mm ciśnienie można odczytać z załączonego do arkusz wykresu

Dla wyprasek o większych grubościach ścianek można przyjąć:

- dla tworzyw ogólnego przeznaczenia 300bar,
- dla tworzyw technicznych 350-500 bar,
- dla elastomerów i duroplastów 450 - 550 bar.

Współczynnik uwzględniający typ przetwarzanego tworzywa Z **1,6**

OBLICZONA SIŁA ZAMYKANIA Fw kN **1 152**



Zmiana ciśnienia w gnieździe formy w funkcji grubości ścianki i drogi płynięcia

współczynnik "Z"	
PP, PE, PS	1
PA, PBT, PET	1.3-1.4
CA, PUR, PVC	1.35-1.45
ABS, SAN, PPS	1.45-1.55
PMMA	1.60-1.75
PC, PES, PSU	1.80-2.00

JAK OBLICZYĆ SIŁĘ ZAMYKANIA WTRYSKARKI ?